

 E.S.E HOSPITAL SANTA MARGARITA La Cumbre - Valle NIT 800.160.400-0	PROTOCOLO DE ESTERILIZACIÓN		Código: AIU-PRO-002
			Versión: 2
			Fecha de Actualización: 15/12/2024
			Página 1 de 16

70-44

PROTOCOLO DE ESTERILIZACIÓN



E.S.E HOSPITAL SANTA MARGARITA
La Cumbre - Valle

2024

 E.S.E HOSPITAL SANTA MARGARITA La Cumbre - Valle NIT 800.160.400-0	PROTOCOLO DE ESTERILIZACIÓN	Código: AIU-PRO-002
		Versión: 2
		Fecha de Actualización: 15/12/2024
		Página 2 de 16

70-44

1. OBJETIVO

Establecer una metodología estandarizada para el desarrollo del proceso de esterilización en la E.S.E. Hospital Santa Margarita asegurando la mayor efectividad a fin de prevenir IAAS y riesgos de SST

2. ALCANCE

Inicia con la necesidad de esterilizar material limpio o sucio y finaliza con la distribución del material estéril o la disposición del material sucio para su descarte y lavado de material para toda la E.S.E. Hospital Santa Margarita.

3. RESPONSABLES

Todos los servicios de la E.S.E. que requieran procesos de esterilización, incluyendo la preparación, transporte, uso y supervisión de los insumos y equipos sometidos a este procedimiento.

4. DEFINICIONES

Acondicionamiento: Tratamiento del producto dentro del ciclo de esterilización previo a la exposición del esterilizante, para alcanzar una temperatura y humedad relativa predeterminadas.

Biocarga (o carga microbiana): Es el número y tipo de microorganismos viables que contaminan un objeto.

Buenas prácticas de esterilización: Son las normas a seguir durante el proceso esterilización para garantizar la mayor efectividad de acuerdo al método utilizado

Carga de esterilización: Los elementos que van o han sido esterilizados.

Contaminado: Elemento que ha estado real o potencialmente en contacto con microorganismos.

Control testigo: Es un indicador biológico, del mismo lote que el indicador biológico de prueba el cual no se expuso al ciclo de esterilización y luego debe ser incubado para verificar la viabilidad de la prueba.

Descontaminación: Proceso físico o químico mediante el cual los objetos contaminados se dejan seguros para ser manipulados por el personal, al bajar la carga microbiana.

Desinfección: Proceso mediante el cual se eliminan muchos de los microorganismos de una superficie inanimada excepto las formas espatuladas.

 E.S.E HOSPITAL SANTA MARGARITA La Cumbre - Valle NIT 800.160.400-0	PROTOCOLO DE ESTERILIZACIÓN	Código: AIU-PRO-002
		Versión: 2
		Fecha de Actualización: 15/12/2024
		Página 3 de 16

70-44

Detergente: Agentes químicos utilizados para la eliminación de suciedad insoluble en agua"

Empaque primario: Elemento del sistema de empaque que mantiene la esterilidad del producto.

Esterilización en autoclave: Una esterilización segura con calor húmedo requiere temperaturas mayores a las del punto de ebullición del agua. Estas temperaturas son comúnmente alcanzadas por el vapor bajo presiones elevadas en una autoclave.

Esterilizador de vapor autónomo: Equipo que posee un microprocesador que controla, verifica y ejecuta cada proceso seleccionado por el operario, realiza constantemente mediciones de presión y temperatura con análisis independiente, coteja los datos en tiempo real y permite continuidad en los ciclos; toma decisiones para activar accionadores, interruptores, válvulas y todos los elementos necesarios para la ejecución del ciclo

Esterilización por calor húmedo: El calor húmedo es un método térmico de esterilización que elimina microorganismos por la desnaturalización de las proteínas haciéndolas no funcionales, este método tiene mejor efecto ya que las moléculas de agua conducen fácilmente el calor y se aplica a temperaturas y tiempo de exposición menor.

Fecha de expiración o caducidad: Es la que indica el tiempo máximo dentro del cual se garantizan las especificaciones de calidad de un producto establecidas para su utilización.

Indicador Biológico: El indicador biológico está diseñado para el control de procesos de esterilización con vapor, proporcionan una medición de la letalidad de un ciclo de esterilización; la presencia de esporas se detecta a simple vista por un cambio de color a las 12, 24 y o 48 horas de incubación lo que quiere decir que hay crecimiento, luego el proceso de esterilización no fue efectivo por lo tanto esa carga debe ser sometida nuevamente a la esterilización hasta que el indicador muestre que no hubo crecimiento conserva el color original

Gasa: Tela tejida muy poco tejida de algodón ligero y transparente que se usa para hacer apósitos, vendas y compresas. El tamaño de las gasas se establece de acuerdo al uso, estas son elaboradas y usadas en el laboratorio.

Medios de cultivo: Se denomina a cualquier material que presente una adecuada combinación de nutrientes para permitir el crecimiento o el incremento del número de células de una población microbiana.

Microorganismos contaminantes: Son microorganismos capaces de reproducirse, con distinto poder patogénico o que factores tales como la temperatura y la humedad ambientales puedan condicionar su presencia.

 E.S.E HOSPITAL SANTA MARGARITA La Cumbre - Valle NIT 800.160.400-0	PROTOCOLO DE ESTERILIZACIÓN	Código: AIU-PRO-002
		Versión: 2
		Fecha de Actualizacion:15/12/2024
		Página 4 de 16

70-44

Proceso de esterilización: Todos los tratamientos requeridos para lograr la esterilización, incluyendo el pre acondicionamiento, el ciclo de esterilización y la aireación.

Seguridad/Bioseguridad: Conjunto de medidas preventivas destinadas a proteger la salud de los trabajadores por agentes biológicos, químicos y físicos, así como también, la protección del ambiente y de los usuarios externos.

Técnica aséptica: Son todas las medidas de prevención de contacto con microorganismos que puedan contaminar un área.

Tiempo de calentamiento: Tiempo requerido por la carga total para llegar a la temperatura de esterilización seleccionada, después de que la autoclave internamente ha logrado dicha temperatura.

Torundas: Son porciones pequeñas de algodón laminado que se utiliza para la desinfección de alguna zona o piel antes de realizar la Venopunción para la toma de muestras

Validación: Procedimiento documentado que evidencia la obtención, registro e interpretación de los resultados necesarios para demostrar que un proceso arrojará sistemáticamente un producto que cumple con las especificaciones predeterminadas para su desempeño."

5. GENERALIDADES

MÉTODO FÍSICO POR VAPOR SATURADO A PRESIÓN

La esterilización por medio de vapor saturado a presión es la forma de esterilización más ampliamente utilizado. Es la primera alternativa de esterilización y sólo debe usarse otro sistema cuando el vapor no sea compatible con los elementos a esterilizar. Es un proceso corto, efectivo y no deja residuos tóxicos. Todo material resistente al compatible con humedad debe ser esterilizado en autoclave

Mecanismos de Acción: El vapor por sí mismo es un agente germicida, dado que produce deshidratación, coagulación e hidrólisis de las proteínas de las bacterias.

Funcionamiento: La esterilización por vapor requiere de temperatura, presión y tiempo. La temperatura que debe alcanzarse al interior de la cámara oscila entre 121°C y 127°C y debe darse en todos los sitios de la carga. La presión dentro de la cámara se mide por Lb/pulgadas 2 y debe estar entre 15-20 libras de presión, el tiempo está establecido 3 minutos para material limpio y 60 minutos para material sucio.

Tiempo: Hay un tiempo de calentamiento que es el que transcurre desde el momento de encendido del equipo hasta que alcanza la temperatura adecuada. Se expulsa todo el aire de la cámara esterilizadora.

70-44

El tiempo letal: Es aquel en que se destruyen todos los microorganismos.

Tiempo de secado y enfriamiento: Es el tiempo en el que la cámara vuelve a la presión atmosférica y además se produce el secado de los paquetes esterilizados.

6. FACTORES QUE AFECTAN LA ESTERILIZACIÓN POR AUTOCLAVE.

La eficiencia de la esterilización con vapor está relacionada con la rapidez y la eficacia con que se remueve el aire de la cámara. El aire atrapado dentro de la cámara del esterilizador es uno de los problemas más serios en el proceso de esterilización. Las fluctuaciones de la temperatura dentro de la cámara son frecuentemente signos de que el aire ha sido removido en forma incompleta.

Para que sea efectiva la esterilización el vapor tiene que estar en contacto directo con el material a esterilizar (por lo que la carga de los elementos es muy importante), algunas condiciones adversas son:

- **Eliminación incompleta del aire en el esterilizador.** Disminuye la temperatura y afecta la esterilización. Las burbujas de aire atrapadas en los paquetes, actúan impidiendo la difusión y expansión de vapor. Esto ocurre por fallas en las bombas de vacío o en las autoclaves de desplazamiento por gravedad
- **El vapor sobrecalentado puede afectar el efecto microbicida,** debido a que pierde la humedad y actúa en ese caso sólo como aire caliente. Puede ser generado como resultado de las siguientes condiciones: Temperatura excesiva de la camisa de la autoclave, los envolvederos sobrecalentados o diferencias grandes de presión en el suministro del vapor.
- **La preparación del material en relación con el empaque o envoltura, tamaño disposición en el interior de la cámara, también son factores importantes en la esterilización,** porque pueden afectar la eliminación del aire, la difusión del calor, del vapor y el precalentamiento de la cámara.
- **Numero de microorganismos:** Este es un factor fundamental ya que es uno de los dos factores que miden la efectividad de los diferentes procesos de esterilización
- **Materia orgánica:** La presencia de materia orgánica dificulta la eliminación de los microorganismos, pero es uno de los factores fácilmente modificables. Estos dos factores justifican la importancia de la LIMPIEZA antes de la esterilización, para garantizar siempre una disminución de riesgos que afecten dicho proceso.
- **Humedad relativa:** Se define como la fracción de presión de vapor de agua en un sistema con respecto a otro sistema con la máxima presión (saturado 100%) y a la misma temperatura. A mayor humedad relativa, mayor contenido de agua en las células o esporas y mejor resultado final de esterilización.

 E.S.E HOSPITAL SANTA MARGARITA La Cumbre - Valle NIT 800.160.400-0	PROTOCOLO DE ESTERILIZACIÓN	Código: AIU-PRO-002
		Versión: 2
		Fecha de Actualización: 15/12/2024
		Página 6 de 16

70-44

VENTAJAS

- Método Rápido
- Método Económico
- No toxico
- Pueden esterilizarse: líquidos hidrosolubles, equipos metálicos, materiales de caucho, vidrio y material textil.

DESVENTAJAS

- No esteriliza sustancias grasas ni sustancias que no sean hidrosolubles.
- No están indicados para material termo sensible, ni sensible a la humedad

MATERIAL QUE SE PUEDE ESTERIZAR

- Textiles: algodón
- Vidrios o cristal: en algunas ocasiones es preferible su esterilización por calor seco, pero es factible hacerlo también por vapor saturado

MANEJO DE LÍQUIDOS, ANTISÉPTICOS Y DESINFECTANTES HIPOCLORITO DE SODIO

El cloro, oxidante de acción rápida, es un desinfectante activa contra virus, hongos y mico bacterias. En la preparación del hipoclorito es necesario tener en cuenta lo siguiente:

- El lugar de preparación de las diluciones debe ser seguro y con buena ventilación.
- La tabla y la fórmula deben estar ubicadas en un sitio visible, cercano al sitio donde realiza la preparación de las soluciones para consultarla.
- Los recipientes plásticos deben estar en buenas condiciones y debidamente marcados para el envase de las soluciones

DETERGENTE ENZIMÁTICO

Es un detergente multienzimático y/o poli enzimático, compatible para la limpieza de toda clase de material plástico, caucho, acero, vidrio y metales.

7. CONTROLES DEL PROCEDIMIENTO

- Controles físicos.

 E.S.E HOSPITAL SANTA MARGARITA La Cumbre - Valle NIT 800.160.400-0	PROTOCOLO DE ESTERILIZACIÓN	Código: AIU-PRO-002
		Versión: 2
		Fecha de Actualización: 15/12/2024
		Página 7 de 16

70-44

- Controles químicos
- Controles biológicos.

La esterilización por calor húmedo se controla y se valida el proceso con el cambio de color en la tira reactiva usada.

8. CONTROLES FISICOS DEL AUTOCLAVE

Son elementos de medida incorporados a la autoclave, tales como termómetro, manómetro, válvulas... que permiten visualizar si la autoclave ha alcanzado en el ciclo los parámetros exigidos para la esterilización. Son indicadores de propiedades físicas en que se encuentra el equipo (presión, temperatura y humedad).

Estos monitores deben ser calibrados periódicamente para garantizar la exactitud de la información que proporcionan.

CONTROLES QUIMICOS

Estas tiras se adhieren al material a esterilizar de forma que el cambio de color supone una garantía de la temperatura alcanzada.

Se utiliza de forma rutinaria en el laboratorio

CONTROLES BIOLOGICOS

Se refieren a la utilización de microorganismos o esporas resistentes a distintos procesos de esterilización, como temperaturas elevadas, óxido de etileno, etc.

Estas bacterias vienen preparadas en tiras impregnadas o en suspensiones en ampollas cerradas que se exponen al proceso de esterilización, por ejemplo, en autoclave, junto con el material que se va a esterilizar. Una vez finalizado el proceso, se cultiva el microorganismo en las condiciones habituales en microbiología. La ausencia de crecimiento después de un tiempo prudencial de incubación en las condiciones adecuadas significa que el proceso de esterilización es correcto. Para este fin se suele trabajar con bacterias que forman endosporas por su especial característica de resistencia (especialmente termo resistencia) a distintos procesos de Reducción (Biología). Serie Microbiología. 3 (5): 1-14, 2010 ISSN: 1989-3620 13 esterilización, por ejemplo, algunas especies del género Bacillos (Bacillos stearothermophilus, B. sutiles variedad. Níger, B. pumillas) son utilizadas comúnmente como organismos de validación de esterilización en las autoclaves de vapor.

El indicador biológico es el único medio disponible en la actualidad, para confirmar la esterilización de un artículo o para determinar la efectividad del proceso de esterilización.

70-44

Son viales que contienen una carga suficiente de esporas (*Geobacillus Stearothermophilus*) de alta resistencia a la esterilización, de modo que su completa destrucción indicará que el proceso de esterilización se ha desarrollado satisfactoriamente.

El proceso de esterilización del laboratorio se validará con indicador biológico una vez a la semana, colocándose dentro del autoclave.

1. Una vez terminado el ciclo, y de acuerdo a las instrucciones del inserto, se revisa el viraje químico de la etiqueta
2. Se rompe la cápsula interna de cristal para que el caldo de cultivo se libere sobre las esporas, a continuación, se introduce el vial en la incubadora en cualquiera de los orificios y se realiza lectura a las 12, 24 y 48 horas de incubación
3. Se concluye la validación del proceso y se asegura el registro del control.

9. MEDIDAS PREVENTIVAS DE BIOSEGURIDAD .

- Lavado de manos
- Uso de los elementos de bioseguridad.
- Mantenimiento y limpieza de las áreas.
- Inducción y re-inducción a métodos de empaque para esterilización
- Revisión de preparación de soluciones para desinfección y lavado
- Manejo de autoclaves
- Adherencia a los procedimientos de limpieza y desinfección de superficies y equipos"

10. PROCEDIMIENTO DE ESTERILIZACIÓN MATERIAL LIMPIO TRANSPORTE Y RECIBO

El transporte del material limpio se realiza directamente hacia el área de esterilización.

LAVADO

- El material se somete a un lavado con solución de hipoclorito al 2.5%.
- La suciedad actúa protegiendo a los microorganismos del contacto con agentes letales (desinfectantes, esterilizantes) y reaccionan e inactivan a los agentes de limpieza.
- El detergente enzimático debe ser diluido de acuerdo a recomendaciones del fabricante (suciedad del material) y el material sumergido en esta solución por un tiempo de 10 minutos.

 E.S.E HOSPITAL SANTA MARGARITA La Cumbre - Valle NIT 800.160.400-0	PROTOCOLO DE ESTERILIZACIÓN	Código: AIU-PRO-002
		Versión: 2
		Fecha de Actualización: 15/12/2024
		Página 9 de 16

70-44

- Limpiar mecánicamente con un churrusco o esponja suave todas las superficies del instrumental. Realice el cepillado bajo el nivel del agua.
- Enjuagar con agua cuando tenga la seguridad de haber removido toda la suciedad.
- La limpieza debe ser realizada en todo material, precediendo al proceso de desinfección o esterilización.
- La esterilización nunca podrá ser alcanzada sin una limpieza completa.

SECADO

Se deben secar completamente todos los elementos al aire o en el horno de secado. El secado constituye parte fundamental durante el proceso de limpieza.

EMPAQUE

Empacar en papel creado los elementos a esterilizar en paquetes de un tamaño adecuado que permita asegurar el paso del aire caliente a través del material y que facilite la acomodación dentro de los esterilizadores.

ROTULADO

Cada paquete debe ir con un indicador externo (cinta testigo), colocándole (carga de esterilización, nombre del equipo o paquete, fecha de esterilización y nombre de quien realiza el procedimiento.).

CARGA

Llevar los paquetes al esterilizador de Va por autónomo e introducir el indicador químico integrado

- Usar los elementos de bioseguridad
- Seleccionar los elementos o materiales previamente empacados.
- Verificar la integridad de los paquetes y el rotulado.
- colocar los paquetes dentro, acomodar de costado de uno en uno, enfrentado al lado de papel del otro paquete sobre la bandeja, la cual debe deslizarse dentro de la abertura de la cámara con facilidad
- Ubicar el lado de papel hacia abajo para prevenir que la humedad quede atrapada y asegurar que el vapor circule

70-44

- En un paquete introducir el indicador químico integrado en un extremo y rotularlo. Una vez a la semana realizar control BIOLÓGICO, con los indicadores diseñados para esterilización a vapor, según las indicaciones establecidas en el inserto de los mismos.
- Cerrar la puerta del esterilizador de vapor autónomo asegurándose que quede fija. Verificar el encendido del esterilizador de vapor autónomo y seleccionar el programa para la ejecución del ciclo.
- Verificar el funcionamiento y cumplimiento de las condiciones que requiere el equipo y se selecciona el programa para esterilización. 250 °F (121 °C), Presión de 15 libras, y tiempo.
- El ciclo de esterilización finaliza con el secado de material durante 45 minutos. Registrar oportunamente la información correspondiente al proceso de esterilización en los formatos establecidos, para controles físicos, químicos y biológicos, de manera que se evidencie la trazabilidad del mismo.

ESTERILIZACION

Prender el equipo, verificar el buen funcionamiento y cumplimiento de las condiciones que requiere y se selecciona el método para esterilización.

EQUIPO	MATERIAL	TIEMPO	TEMPERATURA	PRESION
Esterilizador de vapor autónomo	limpio	30 Minutos	121°C	15 psi.
Autoclave	Medios de cultivo	15 min	121°C	15.0-20 (- Lb./pulga“ 1.5 ATM)
Autoclave	Material sucio	60 min	120 a 127°C	15.0-20 (- Lb./pulga“ 1.5 ATM)

Una vez transcurra el tiempo establecido:

Usar los elementos de bioseguridad

- Abrir la puerta del esterilizador o para el caso de la olla autoclave la tapa, dejar la carga dentro unos 10 minutos hasta que el contenido haya alcanzado la temperatura ambiente.
- Controla visualmente la parte exterior de los paquetes para comprobar si están secos.
- Verificar la correcta esterilización con el método de control químico.
- Retirar los paquetes de la autoclave y ubicar en contenedores cerrados para su posterior transporte y almacenamiento.
-

 E.S.E HOSPITAL SANTA MARGARITA La Cumbre - Valle NIT 800.160.400-0	PROTOCOLO DE ESTERILIZACIÓN	Código: AIU-PRO-002
		Versión: 2
		Fecha de Actualización: 15/12/2024
		Página 11 de 16

70-44

REGISTRO

Registrar los datos de la esterilización en el Formato registro de esterilización. (Debe ir el indicador químico en cada registro de esterilización)

VALIDACIÓN

Comprobar que el indicador químico integrado tenga el cambio de color, para verificar que la carga se ha sometido al proceso completo de esterilización y dejar evidencia del indicador en el registro.

Con los controles químicos y biológicos descritos se dejará registro en el formato para validación del procedimiento verificando además la integridad del dispositivo esterilizado

La validación del indicador biológico se realiza a las 12, 24 y 48 horas de realizado el procedimiento.

IDENTIFICACIÓN DE CUALQUIER DETERIORO DE LOS PAQUETES QUE COMPROMETA EL PROCESO DE ESTERILIZACIÓN

Al retirar los paquetes del esterilizador, realizar una verificación del estado de cada paquete como perforaciones, humedad, paquetes abiertos, si se presenta estas condiciones volver a iniciar el proceso.

ALMACENAMIENTO

Los productos esterilizados se almacenan donde corresponda, de acuerdo a los diferentes servicios del laboratorio clínico.

- Los artículos deberán permanecer estériles a partir de su salida de la autoclave.
- Se deberá facilitar la identificación de su contenido e indicar que fue esterilizado.
- Se deberán guardar los paquetes en un lugar protegido, libre de polvo, roedores e insectos, a una temperatura ambiente entre °20 C y 25° C y en estantes cerrados, para elementos que no roten con frecuencia.
- El almacenamiento debe hacerse de manera que se utilicen primero los productos con menor tiempo de expiración.
- Recordar que el tiempo de esterilidad de un elemento no lo da el sistema de esterilización empleado, sino las condiciones de empaque, manipulación, transporte y almacenamiento.
- La duración máxima en almacenamiento depende de los siguientes factores:
En anaques cerrados, la vida en almacenamiento de los paquetes envueltos es de hasta 30 días. En los no cerrados es de 21 días.

 E.S.E HOSPITAL SANTA MARGARITA La Cumbre - Valle NIT 800.160.400-0	PROTOCOLO DE ESTERILIZACIÓN	Código: AIU-PRO-002
		Versión: 2
		Fecha de Actualización: 15/12/2024
		Página 12 de 16

70-44

¿Esta referencia de tiempo de vida media esta para papel crepado?

- Los paquetes se conservarán en condiciones que los protejan contra temperatura y humedad extremas.
- Todo el material estéril se revisará diariamente para excluir el que haya caducado.
- Cualquier paquete vencido en su fecha o contaminado deberá volver a esterilizarse.
- Calculando el número de paquetes según las necesidades diarias, éstos raramente se inutilizan por caducidad.

DISTRIBUCIÓN

Para la distribución de los paquetes de material estéril, se debe hacer teniendo en cuenta la fecha de esterilización más antigua, para hacer la debida rotación y evitar su caducidad.

Si se encuentran elementos que presenten caducidad o deterioro del empaque se debe repetir el procedimiento de esterilización.

LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DEL ÁREA Y DE LOS EQUIPOS

- Las autoclaves y/o ollas esterilizadoras deben estar apagados (interruptor apagado) y desconectados del fluido eléctrico, para que la cámara interna este fría.
- Se inicia la desinfección desde la zona estéril de las autoclaves y/o ollas esterilizadoras.
- Humedecer la compresa con solución jabonosa, limpiar en el interior de la cámara, paredes internas y bases
- Enjuagar con humedecida con agua corriente: techo, paredes y base de la cámara y juntas de las puertas.
- Secar el interior de la cámara con compresa seca que no libere motas pelusas.
- Luego pasar compresa humedecida con alcohol en todo el exterior de las autoclaves y/o ollas esterilizadoras.
- Lavar las canastillas con igual procedimiento
- Finalizar la jornada verificando que los equipos queden desconectados de la red eléctrica.

RECOMENDACIONES

RECOMENDACIONES ESTERILIZACION DE SOLUCIONES Y MEDIOS DE CULTIVO

- Añadir el medio previamente pesado a un volumen determinado de agua destilada y/o des ionizada. Elevar a ebullición hasta disolver completamente.
- Esterilizar en autoclave a 121 °C durante 15 minutos
- Mezclar suavemente y por rotación

70-44

- Verter en cajas de Petri
- La reconstitución y mezcla debe realizarse en un matraz por lo menos 2,5 veces superior al volumen del medio para asegurar la aireación de los componentes
- Esperar unos minutos para que el medio enfríe y solidifique.
- Rotular con el nombre del medio y la fecha, refrigerar de 2 a 8 grados centígrados.
- De cada lote de medio preparado destinar una caja para prueba de control de calidad, en incubación por 24 horas a 37 grados centígrados y registrar en el formato respectivo los resultados, en caso que el cultivo muestre crecimiento se realizara la coloración de Gram e identificación respectiva, descartando el lote a estudio para posterior esterilización y eliminación como material sucio, de lo contrario el lote queda aprobado para su uso.

11. PROCEDIMIENTO DE ESTERILIZACIÓN MATERIAL SUCIO TRANSPORTE Y RECIBO

El transporte del material sucio se realiza directamente hacia el área de esterilización

CARGA

- Llevar el material al autoclave TIPO ALL AMERICAN. Usar los elementos de bioseguridad Seleccionar los elementos
- Acomodar el material a esterilizar de forma que el calor húmedo circule dentro de la autoclave
- En un paquete introducir el indicador químico integrado en un extremo y rotularlo Cerrar la tapa de la autoclave iniciando por los pares de las manijas enfrentadas, asegurándose que quede fija.
- Verificar el encendido de la olla y el funcionamiento del manómetro
- Verificar el funcionamiento y cumplimiento de las condiciones que requiere el equipo y se selecciona el método para esterilización. 120-127 °C, Presión de 15 a 20 libras de presión y 60 minutos.
- Registrar oportunamente la información correspondiente al proceso de esterilización en los formatos establecidos, para controles físicos, químicos y biológicos, de manera que se evidencie la trazabilidad del mismo.

ESTERILIZACION

- Prender el equipo, verificar el buen funcionamiento y cumplimiento de las condiciones que requiere y se selecciona el método para esterilización.

TIEMPO	TEMPERATURA	PRESION
60 Minutos	120°C-127°C	15.0-20 Lb./pulg ² (-1.5 ATM)

Una vez transcurra el tiempo establecido:

 E.S.E HOSPITAL SANTA MARGARITA La Cumbre - Valle NIT 800.160.400-0	PROTOCOLO DE ESTERILIZACIÓN	Código: AIU-PRO-002
		Versión: 2
		Fecha de Actualización: 15/12/2024
		Página 14 de 16

70-44

- Usar los elementos de bioseguridad
- Abrir la tapa de la autoclave, dejar la carga dentro por unos 10 minutos hasta que el contenido haya alcanzado la temperatura ambiente..
- Verificar la correcta esterilización de acuerdo al viraje del integrador químico.
- Retirar el material de la autoclave

REGISTRO

Registrar los datos de la esterilización en el Formato registro de esterilización. (Debe ir el indicador químico en cada registro de esterilización)

VALIDACIÓN

Comprobar que el indicador químico integrado tenga el cambio de color, para verificar que la carga se ha sometido al proceso completo de esterilización y dejar evidencia del indicador en el registro.

Con los controles químicos se dejará registro en el formato para validación del procedimiento verificando además la integridad del dispositivo esterilizado

LAVADO

La auxiliar saca el material descartando el desecho en la bolsa roja; posteriormente lava las cajas de Petri.

SECADO

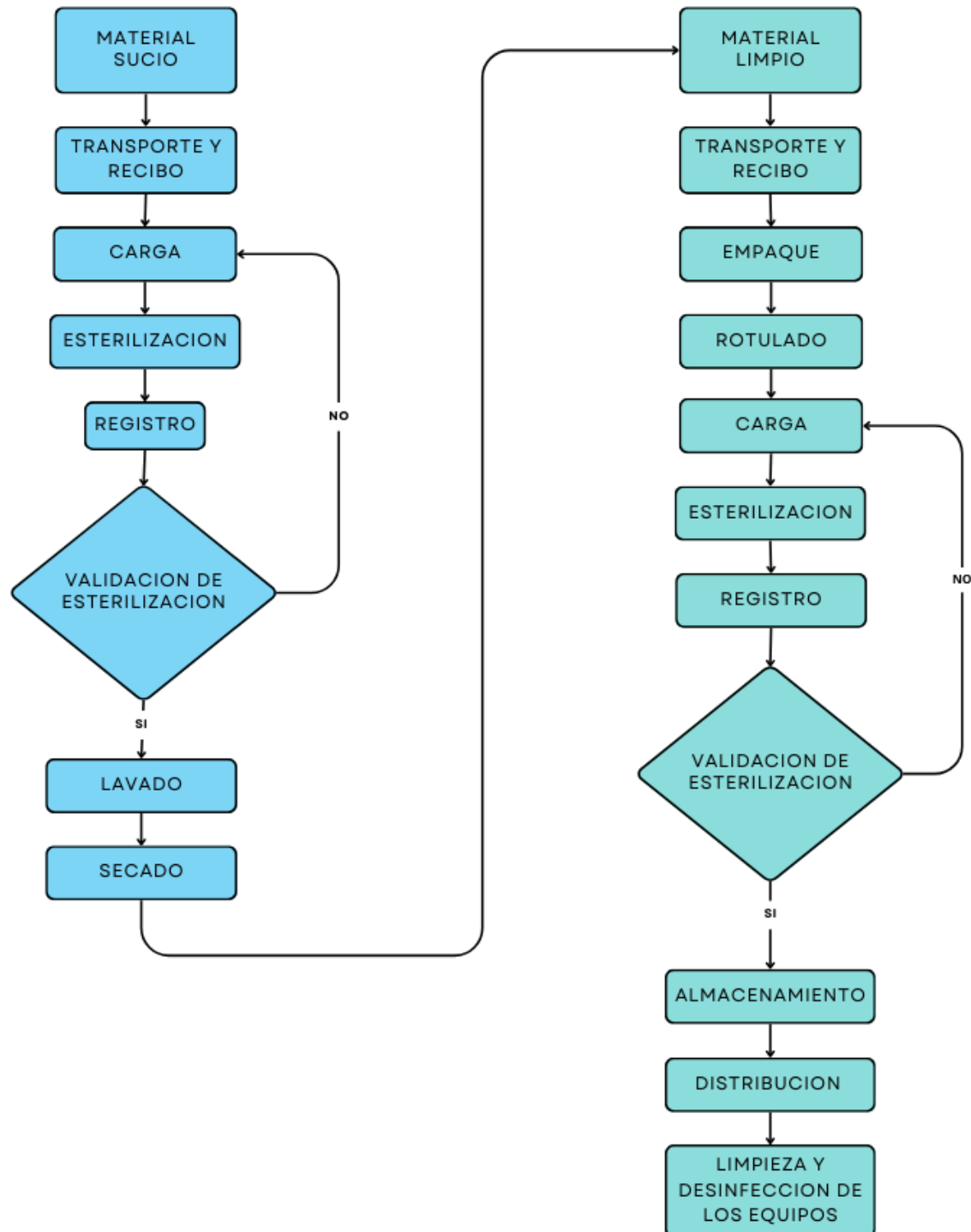
Se deben secar completamente todos los elementos al aire o en el horno de secado. El secado constituye parte fundamental durante el proceso de limpieza.

Una vez este seco el material se envuelve con papel crepado para iniciar un nuevo ciclo de esterilización de material limpio .

El tiempo de caducidad del material una vez esterilizado es de 30 días.

70-44

12. FLUJOGRAMA



70-44

13. BIBLIOGRAFIA

- Manual de esterilización para centros de salud. OPS
- Manual de Esterilización y Desinfección, Ministerio de Salud de Chile 2002.
- Manual de Bioseguridad en el Laboratorio, Tercera Edición. Organización Mundial de la Salud, 2005.
- Manual de gestión de los procesos de esterilización y desinfección del material sanitario. Instituto Nacional de la Salud Subdirección General de Coordinación Administrativa. Área de Estudios, Documentación y Coordinación Normativa 28014 M Alfa Medical Equipment. (15-07-09).
- Autoclave temperature and time pressure chart. <http://www.sterilizers.com/autoclave-time-temperature-pressure-chart.html> Global Sterilization: Making the standards Standard. Medical device & diagnostic industry
- Changes in sterilization standards. <http://www.bsiamerica.com/en-us/Sectors-and-Services/Industrysectors/Healthcare-and-medical> Manual de esterilizador de vapor autónomo. Midmark Corporation 2015"

14. CONTROL DE CAMBIOS

ELABORADO POR	REVISADO POR	APROBADO POR
Bacteriólogo	Jefe de Oficina Asistencial	Gerente

REGISTRO DE CAMBIOS Y REVISIONES				
VERSIÓN	FECHA	PÁGINAS	SOLICITANTE	OBSERVACIONES
1	01/07/2021	16	Calidad	Creación del documento por Juan José Polo– Bacteriólogo Revisado por Claudia Ximena Castro – jefe de Oficina Asistencial Aprobado por Stefany Varón Isanoa- Gerente
2	15/12/2024	16	Calidad	Actualizado por Duvan Felipe Ochoa Toro – Líder de Calidad